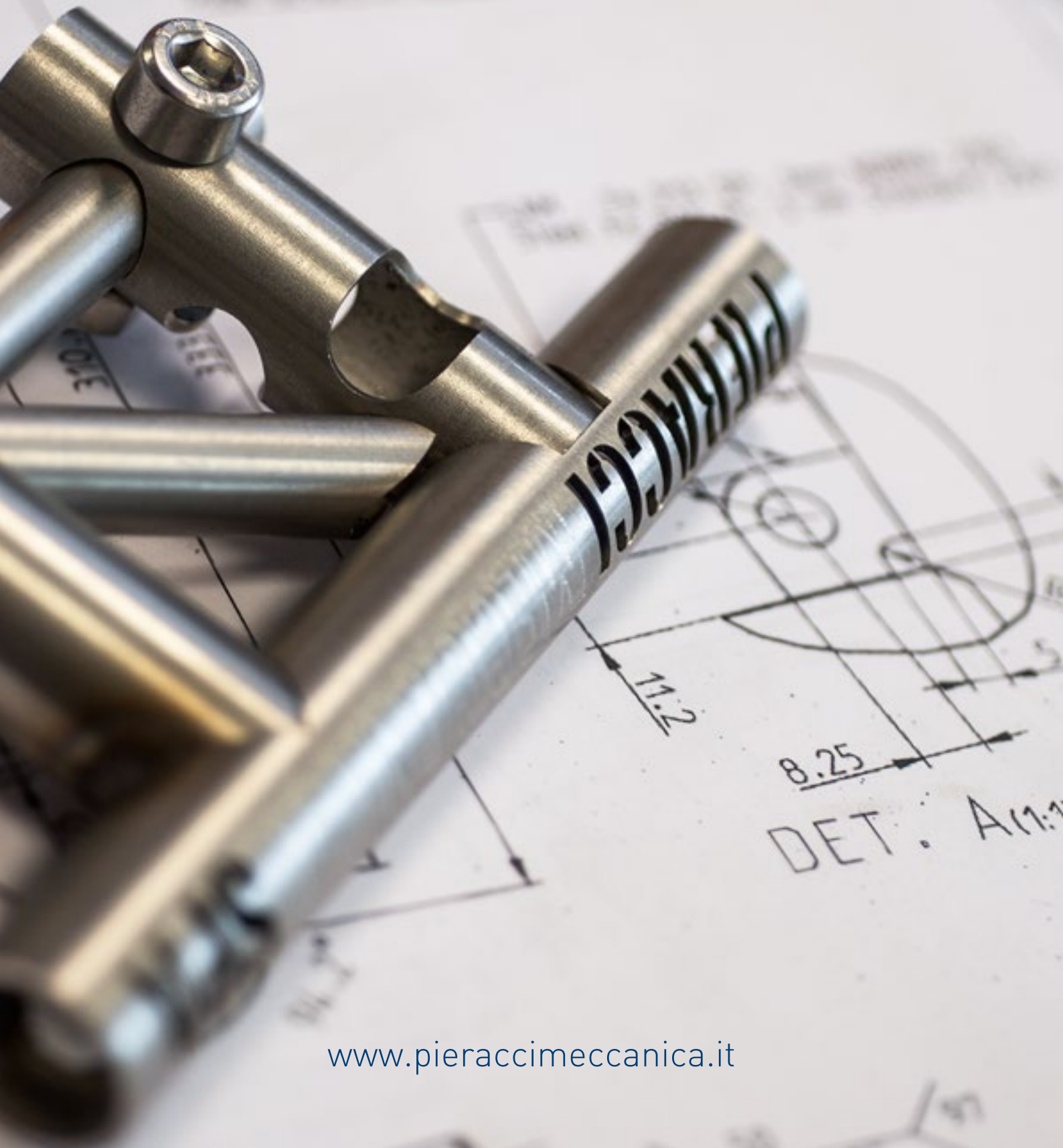




PIERACCI MECCANICA

SEIT DREI GENERATIONEN PRODUZIEREN WIR QUALITÄT

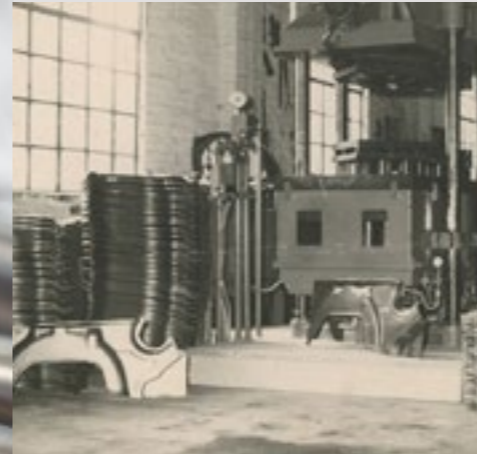


www.pieraccimeccanica.it



UNSERE STICHWORTE
SIND QUALITÄT, TECHNIK
UND ZUFRIEDENHEIT
DES KUNDEN.

DIE ORGANISATIONSSTRUKTUR
DER PIERACCI MECCANICA IN DEN
BEREICHEN PLANUNG, PRODUKTION
UND SERVICE IST IN DER LAGE, ALLE
ANSPRÜCHE UNSERER KUNDEN ZU
BEFRIEDIGEN.



SEIT DREI GENERATIONEN PRODUZIEREN WIR QUALITÄT

Die Firma entstand in den dreißiger Jahren in Follonica (Grosseto), mit der Produktion von maßgefertigten Rahmen für Rennräder. Zuvor war sie als Verkaufsagentur der Firma Edoardo Bianchi tätig.

Nach dem Bau motorisierter Fahrräder mit dem Motor "Cucciolo", wurde die Firma in den fünfziger Jahren nach Pontedera verlegt, wo sie Rahmen aus Druckblech für Sachs- und Jlo-Motoren, und Klappräder für Deutschland, Holland und Dänemark entwarf und baute. Zu Beginn der siebziger Jahre, nach dem Umzug zum aktuellen Firmensitz in Fornacette (Pisa), wechselte Pieracci Meccanica zur industriellen Fertigung von Rahmen, Gabeln, Ständern, usw., für die Firmen Tomos (Capodistria-Jugoslawien), Bensow Solifer OY/AB (Helsinki-Finnland) und Gilera Piaggio (Arcore-Italien). Nach den achtziger Jahren, in denen hauptsächlich Gepäckträger für Mofas und Fahrräder gebaut wurden, hat sich die Firma aufgrund der damaligen sozial-wirtschaftlichen Situation auf den Bau von Rahmen spezialisiert.





Technik und Organisation

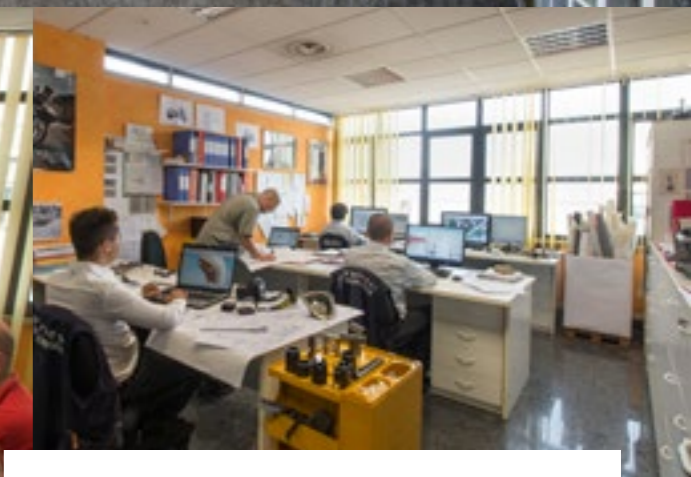
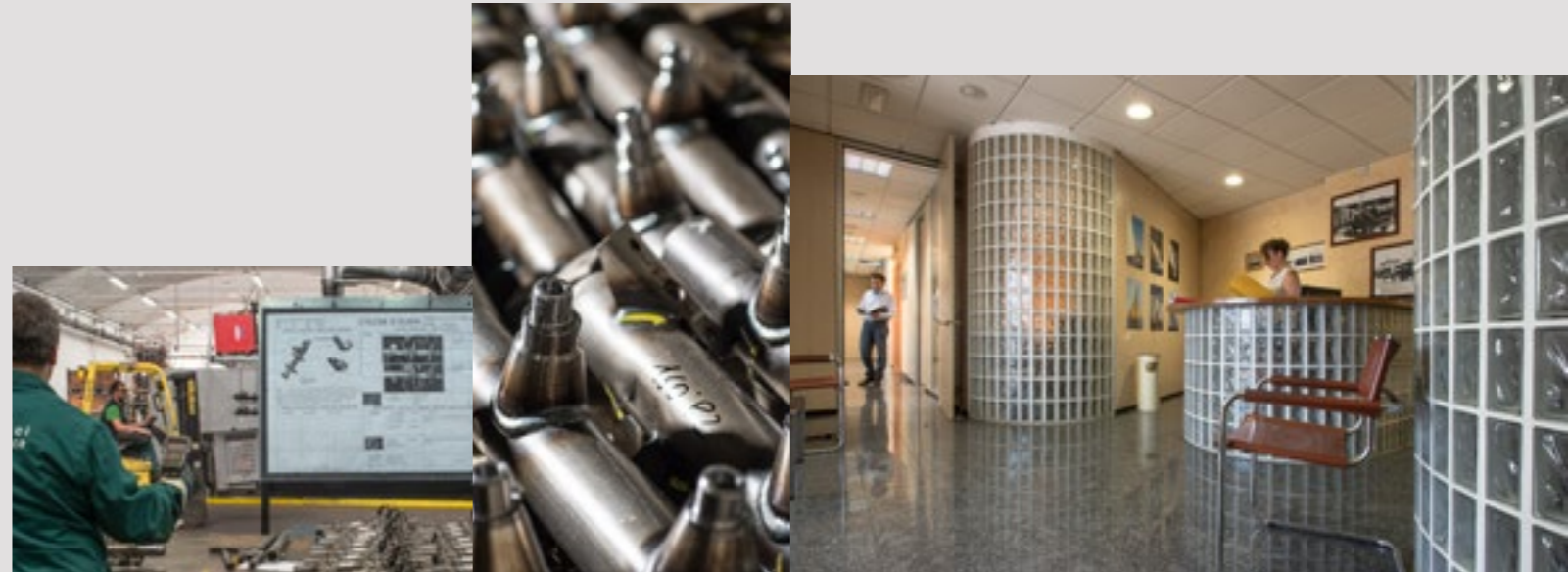


PIERACCI MECCANICA

FIRMENPROFIL

In der heutigen Zeit übertrifft das Angebot die Nachfrage: der Bedarf an technischer Innovation ist extrem stark und die Ansprüche der Globalisierung sind ebenso fordernd. Um sich auf einem so komplexen und spezialisierten Markt behaupten zu können, benötigt die Firma eine klare und präzise Strategie zur Optimierung der Entwicklung der eigenen Produkte, der Fertigungseffizienz und der Qualität, mit der sie sich selbst und den Kunden zufriedenstellen will. Das Erfolgsgeheimnis der Pieracci Meccanica war und bleibt die Qualität ihrer Produkte, gemeinsam mit der Weiterentwicklung der Technik

und der Produktion als Antwort auf die Ansprüche des Markts und der Kunden. In der Vergangenheit galten Flexibilität und Produktivität als zwei Konzepte, die sich gegenseitig ausschließen. Heute jedoch wünschen die Kunden zunehmend eine Kombination dieser beiden Qualitäten. Damit passende Lösungen für diese Anforderungen entstehen, benötigt die Firma eine ausgefeilte Organisationsstruktur auf allen Ebenen: Planung, Produktion und Service. Pieracci Meccanica ist außerdem nach ISO 9001:2000 zertifiziert.



Die **Pieracci Meccanica** hat ihren Sitz in Fornacette di Calcinaia (Pisa) und besteht aus verschiedenen Gebäuden, mit den folgenden Funktionen:

- Rohstofflager und Rohrschnitt (2000 m2)
- Bereich Kälteverformung Rohre und Bleche, Rohrbiegung, Verarbeitung mit Werkzeugmaschinen (2000 m2)
- Produktionsbereich kleine Serien und Prototypen (2000 m2))
- Bereich Werkzeugmaschinen, Messtechnik-Halle (gesamt 800 m2)
- Automatismontage Rahmen und verschiedene Teile aus Rohr und Blech, Planungsbüros (5000 m2)





Service und Kundendienst

HERSTELLUNG PROTOTYPEN

CAD-STATION

Die Facharbeiter im Bereich Prototypen können alle Bauphasen der Spezialausstattungen (Prototypen) und der einzelnen Details des Entwurfs direkt von der CAD-Station aus verfolgen.

WERKZEUGMASCHINEN

Dieser Bereich verfügt über 3 Achsenfräsmaschinen und über eine Fräsmaschine mit numerischer Steuerung, eine waagerechte Drehbank und andere Standard-Maschinen, wie Senkrechtbohrer, Schleifmaschinen, usw.



MONTAGE

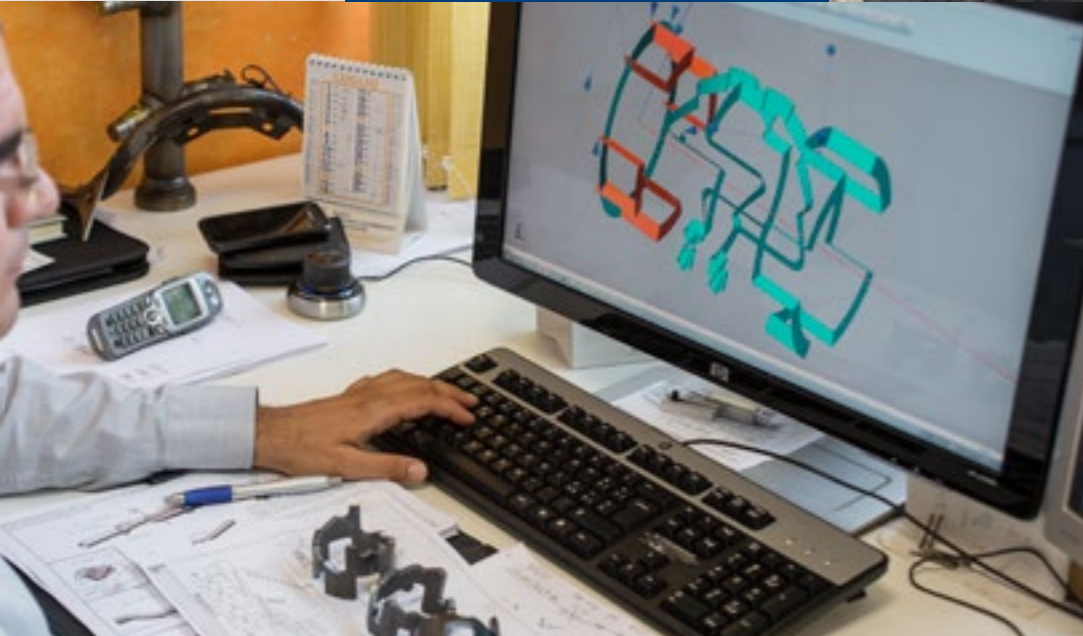
Für die Montage von komplexen Teilen wie die Rahmen von Kraftfahrzeugen, besitzen wir zwei Spezialwerkbenke, auf denen die Befestigungsstrukturen positioniert werden können, die zur Montage und zum Schweißen der Prototypen erforderlich sind.

SCHWEIßBEREICH

Hier stehen diverse Schweißmaschinen zur Verfügung. Darunter eine synergetische MIG/MAG-Maschine und eine TIG-Maschine (zum Schweißen unterschiedlicher Materialien), die normalerweise zum manuellen Schweißen der Prototypen benutzt werden.

MESSTECHNIK-HALLE

Der Bereich Prototypen ist direkt an die Messtechnik-Halle angeschlossen. Dies ermöglicht schnelle Kontrollen während aller Phasen der Entwicklung und der Fertigung der Spezialausstattungen, Rahmen und Einzelteilen. In der Halle steht eine 3D-Brücken-Messmaschine und ein 3D-Gelenkarm für kleine Einzelteile.



VERARBEITUNG

Unser technisches Büro analysiert den Aufbau (Stückliste) des Rahmens (oder anderer Strukturen), und unterteilt sie in die für die Herstellung geeigneten Einzelteile. So wird der Produktionszyklus für jedes einzelne Detail oder jede Untergruppe analog zum Serienproduktionszyklus definiert, um die endgültigen Phasen während der Prototyp-Herstellung validieren zu können. Die Fabrikationsmethode der Details ändert sich je nach Artikeltyp.

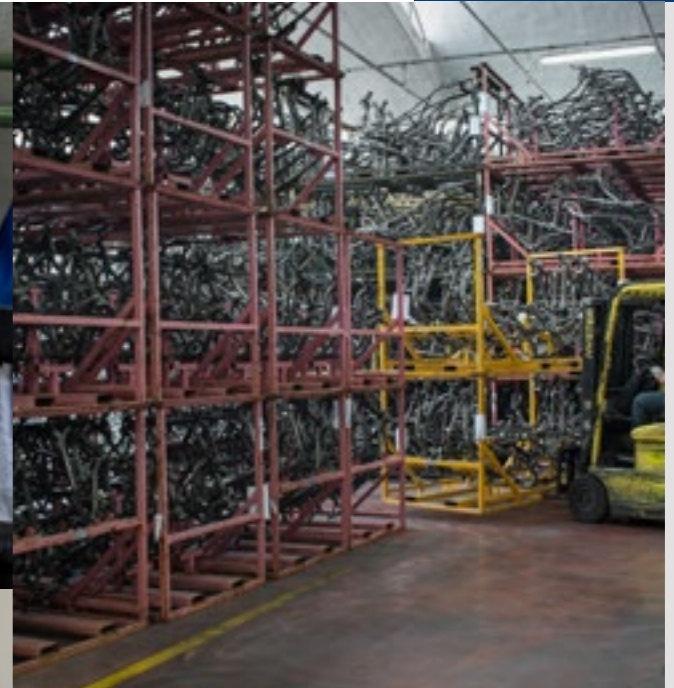


**Unser Erfolgs-
sgeheimnis ist die
Flexibilität.**

SERIE

Technik und Organisation:

- 30 ROBOTISIERTE SCHWEIßINSELN
- LASERSCHNITT-MASCHINE
- 11 STANDORTE FÜR MANUELLES MIG/MAG-SCHWEIßEN
- DREIDIMENSIONALE MASCHINE, PROGRAMMIERBAR OFFLINE
- 6 ÖLDYNAMISCHE CNC-ROHRBIEGER
- TRAGBARER MESSARM MIT HOCHLEISTUNGSKOORDINATEN
- MUSTER FORMEN/AUSSTATTUNGEN
- QUALITÄTSKONTROLLE
- LAGERUNG
- LOGISTIK



Wir verfügen außerdem über:

- 5 entgegengesetzte Doppelkopf-Präzisionsbohrmaschinen zur Fertigung der Steuerrohre
- 1 Serie Hängepunktschweißmaschinen für komplexe Strukturen
- 1 Park öldynamische Rohrend-Umformmaschinen
- 1 Park Exzenterpressen für Blechdruck mit einer Leistung von 20 bis 150 Tonnen
- 2 CNC-Rohrschnittanlagen





PIERACCI MECCANICA S.p.A.

C.F. e Part I.V.A. 00459340501

OUR OFFICE:

Via E. Fermi, 21 56012 Fornacette (Pisa)
Via Piemonte, 49 56035 Perignano (Pisa)

CONTACT:

Phone: +39 0587-420269

Fax: +39 0587-420238

Email: pieracci@pieraccimeccanica.it

www.pieraccimeccanica.it

