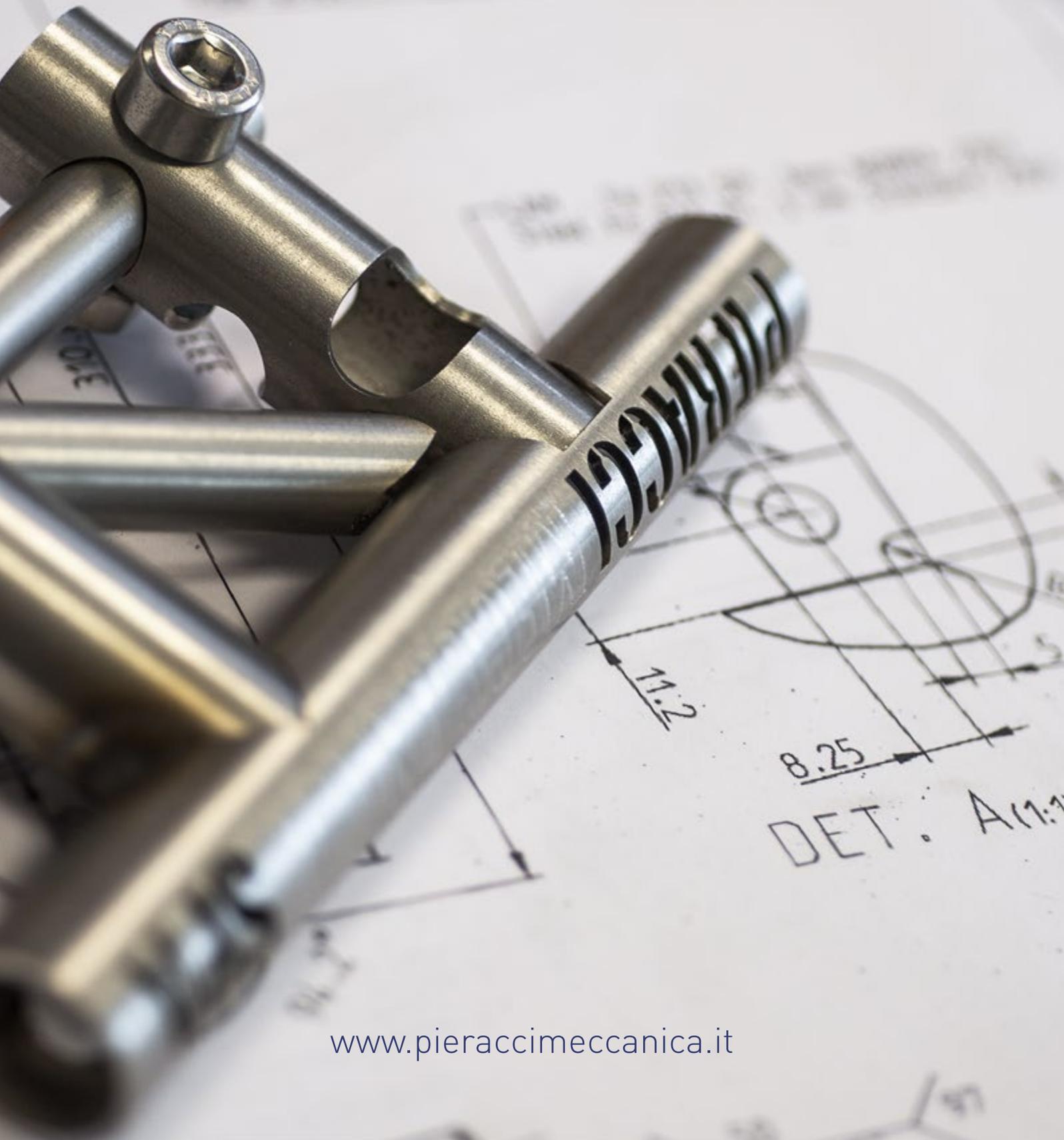


PIERACCI MECCANICA

DA TRE GENERAZIONI PRODUCIAMO QUALITÀ



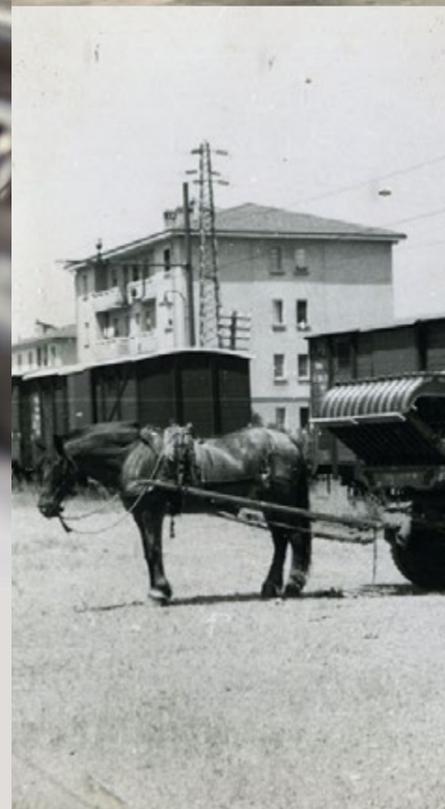
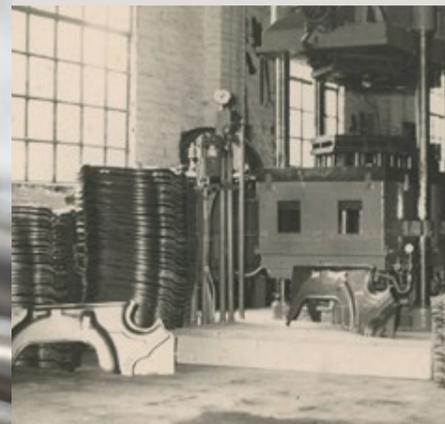
www.pieraccimeccanica.it



PIERACCI MECCANICA

LE NOSTRE PAROLE
CHIAVE SONO QUALITÀ,
TECNOLOGIA E
SODDISFAZIONE DEL
CLIENTE

PIERACCI MECCANICA HA ALLE SPALLE
UNA STRUTTURA ORGANIZZATIVA
A LIVELLO DI PROGETTAZIONE,
PRODUZIONE E SERVICES ADEGUATA
ALLE ESIGENZE DI OGNI CLIENTE.



DA TRE GENERAZIONI PRODUCIAMO QUALITÀ

L'azienda è nata a Follonica (Gr) negli anni Trenta con la costruzione di telai da corsa su misura per bicicletta dopo un periodo passato come agenzia di vendita della ditta Edoardo Bianchi.

Dopo la costruzione di biciclette motorizzate con motore "Cucciolo", la fabbrica fu trasferita negli anni Cinquanta a Pontedera dove ha progettato e costruito telai in lamiera stampata per motori Sachs, Jlo e bici pieghevole per Olanda, Germania e Danimarca.

Agli inizi degli anni Settanta, dopo il trasferimento nella sede attuale di Fornacette (Pi), l'azienda Pieracci Meccanica ha effettuato industrializzazione e costruzione di telai, forcellone, cavalletto, etc., per la ditta Tomos (Capodistria - Jugoslavia), per la Bensow Solifer OY/AB (Helsinki - Finlandia) e per la Gilera Piaggio (Arcore). Dopo gli anni Ottanta dedicati alla costruzione di portapacchi per ciclomotori e biciclette, dovuta alla situazione socio-economica del momento, la ditta Pieracci Meccanica ha avuto una specifica caratterizzazione nella costruzione di telai.





Tecnologia e organizzazione



PIERACCI MECCANICA

PROFILO AZIENDALE

Il periodo attuale è caratterizzato da un'offerta eccedente rispetto alla domanda: infatti la richiesta di innovazione tecnologica è fortissima e la spinta ad essere globali è altrettanto sostenuta. Pertanto per affrontare un mercato così complesso ed articolato è indispensabile per L'Azienda avere una chiara e precisa strategia fondata sull'ottimizzazione dello sviluppo dei propri prodotti, sull'efficienza costruttiva e sul livello di qualità con il quale soddisfare se stessa ed il cliente. La carta vincente del successo della Pieracci Meccanica è stata e continua ad essere la qualità dei propri prodotti

abbinata a tecnologia di sviluppo e di produzione rispondenti alle esigenze del mercato ed alla soddisfazione dei clienti. Flessibilità e produttività sono due concetti che in passato erano sempre considerati in antitesi. Oggi però i clienti richiedono sempre più queste peculiarità insieme. Per poter realizzare soluzioni adeguate alle esigenze del cliente è necessario che un'azienda abbia alle spalle una struttura organizzativa a livello di progettazione, produzione e service adeguata. Pieracci Meccanica inoltre è certificata ISO 9001:2000.



Pieracci Meccanica ha sede a Fornacette di Calcinaia (Pisa) ed è composta da diversi stabilimenti dove si svolgono attività di:

- Magazzino Materie prime e taglio tubo (2.000 mq)
- Reparto deformazione a freddo di tubi e lamiera, piegature tubi, Lavorazioni macchina utensile (2.000 mq)
- Reparto produzione piccole serie e pototipazione (2.000 mq)
- Reparto attrezzeria, Sala metrologica totale (800 mq)
- Assemblaggio automatico telai e particolari vari in tubo e lamiera, Uffici amministrativi, logistica e progettazione. (5000 mq)





Servizio e Assistenza

PROTOTIPAZIONE

POSTAZIONE CAD

Tutte le fasi costruttive delle attrezzature speciali (prototipali) e dei singoli particolari del progetto, possono essere seguite con la stazione CAD direttamente dai lavoratori specializzati per la prototipazione.

ATTREZZERIA

Questo reparto è dotato di 3 frese ad assi visualizzati e di una fresa a controllo numerico, c'è un tornio orizzontale e altre macchine classiche, quali trapani verticali, smerigliatrici, etc.



MONTAGGIO

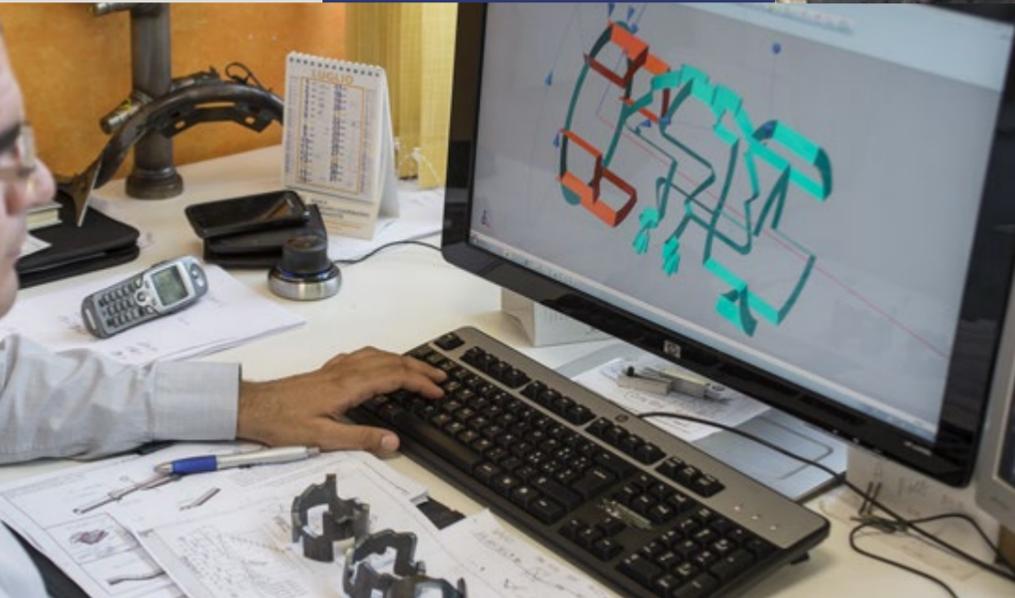
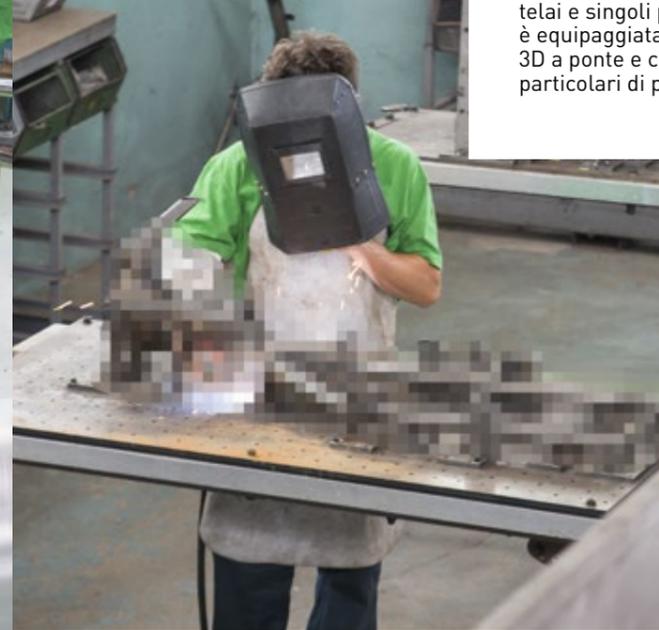
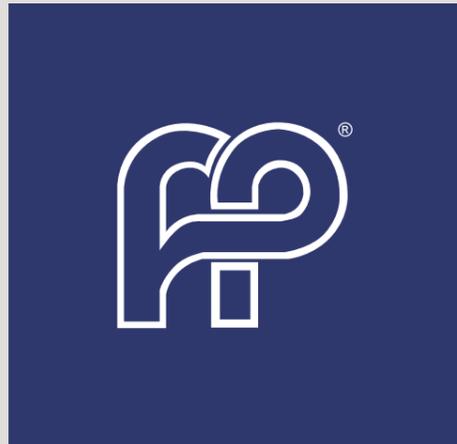
Per il montaggio di particolari complessi come i telai per motoveicoli, siamo dotati di 2 banchi speciali sviluppati per poter accogliere le strutture di fissaggio necessarie per il montaggio e la saldatura dei prototipi.

ZONA SALDATURA

C'è la disponibilità di diverse saldatrici. Fra queste una saldatrice sinergica MIG/MAG e una saldatrice TIG (in grado di saldare vari tipi di materiali) che sono normalmente utilizzate per la saldatura manuale dei prototipi.

SALA METROLOGICA

L'area prototipale è collegata direttamente con la sala metrologica. Questo ci consente rapidi controlli durante tutte le fasi di sviluppo e costruzione delle attrezzature speciali, dei telai e singoli particolari. La sala metrologica è equipaggiata con una macchina di misura 3D a ponte e con un braccio articolato 3D per particolari di piccole dimensioni.



LAVORAZIONE

Il nostro ufficio tecnico analizza la composizione (distinta) del telaio (o struttura diversa) per poterla dividere nelle sotto parti idonee alla realizzazione.

Viene definito così il ciclo costruttivo di ogni singolo particolare o sottogruppo analogo al ciclo costruttivo di serie per poter validare le fasi definitive durante la prototipazione.

Il metodo di fabbricazione dei particolari cambia in base al tipo.

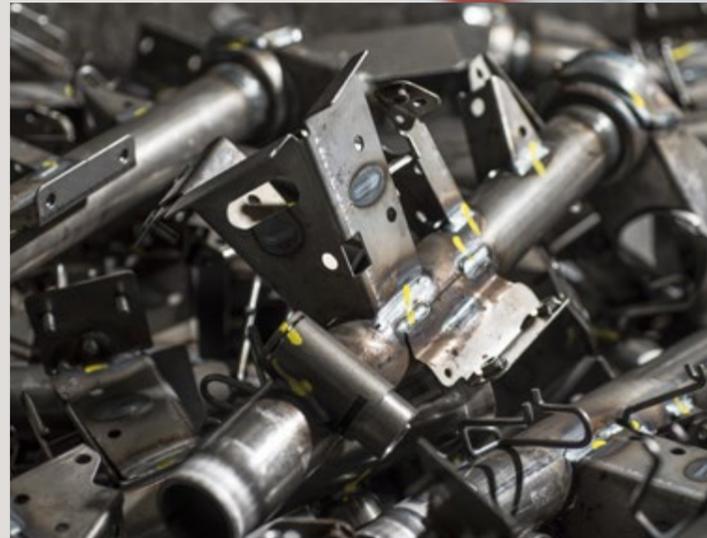


**La nostra carta
vincente la
flessibilità**

SERIE

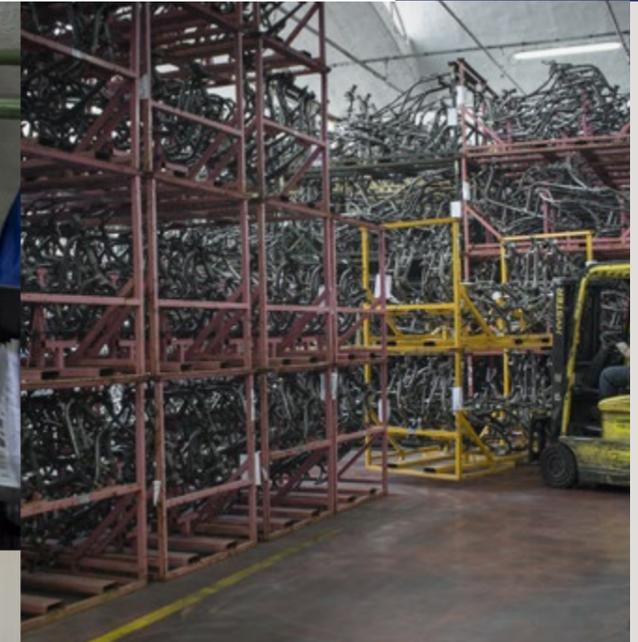
Tecnologia e Organizzazione:

- 30 ISOLE DI SALDATURA ROBOTIZZATE
- MACCHINA PER TAGLIO LASER
- 11 POSTAZIONI DI SALDATURA MANUALE IN MIG/MAG
- MACCHINA TRIDIMENSIONALE IN AUTOAPPRENDIMENTO
- 6 PIEGATUBI OLEODINAMICHE A CNC.
- BRACCIO PORTATILE DI MISURA A COORDINATE AD ALTE PRESTAZIONI
- CAMPIONATURA STAMPI/ATTREZZATURE
- CONTROLLO QUALITÀ
- STOCCAGGIO
- LOGISTICA



Disponiamo inoltre:

- 5 alesatrici a due teste contrapposte per la lavorazione dei cannotti sterzo
- 1 serie di puntatrici pensili per strutture complesse
- 1 parco rastrematubi oleodinamici
- 1 parco presse eccentriche per lo stampaggio lamiera con capacità da 20 a 150 tonnellate.
- 2 linee di taglio tubi a CNC





PIERACCI MECCANICA S.p.A.

C.F. e Part I.V.A. 00459340501

I NOSTRI UFFICI:

Via E. Fermi, 32 56012 Fornacette (Pisa)

CONTATTI:

Tel: +39 0587-420269

Fax: +39 0587-420238

Email: pieracci@pieraccimeccanica.it

www.pieraccimeccanica.it

